

## 志賀原子力発電所2号機プラント元請メーカーに対する 指摘事項に係る品質管理強化等について

平成16年5月21日  
北陸電力株式会社

志賀原子力発電所2号機プラント元請メーカー（以下「メーカー」）に対する指摘事項に関し、当社はメーカーに対して外注先も含めた品質管理体制の強化を指示しておりました（4月13日公表済み）が、本日、メーカーが品質保証活動について自主的に点検した結果および品質管理体制の強化についてとりまとめた報告を了承いたしました。

（内容は別紙のとおり）

当社は、メーカーが自主的に点検を行なうにあたってその点検内容を適宜確認するとともに、品質管理体制の強化内容を聴取し審査・指導してまいりました。

また、当社は社長をトップとする品質マネジメントシステムを確立し（5月10日公表済み）建設工事の品質の維持・向上に努めておりますが、今回の件に鑑み、メーカーの品質保証活動のフォローアップ、溶接検査の管理強化など更なる充実を図ってまいります。

なお、アキュムレータ<sup>\*</sup>の溶接検査について（4月13日公表済み）は、5月13日に再検査が実施され、5月20日に検査合格証の発行を受けたとの報告がメーカーからありました。

今後とも地域の皆さまから安心・信頼される発電所づくりに努めてまいります。

\*アキュムレータとは：逃し安全弁、主蒸気隔離弁を開けるための窒素または空気を蓄える鋼製円筒容器

以 上

## メーカーの報告内容（要旨）

### メーカーの自主点検結果について

- ・ 工場および現地で確認された改善や是正を必要とする課題に対する対応状況について、工事進捗に合わせて適切に処置がなされていることを確認した。
- ・ 溶接検査について、検査対象品に対してすべて溶接検査申請がなされていること、合格証が発行されていたものはすべて適切に手続きが行われていることを確認した。なお、検査の途中段階ではあるが検査の1項目が実施されないまま次工程に移行した事例が1件あったため、再受検を行っている。

### メーカーの品質管理体制の強化について

- ・ 現地での建設工事をさらに確実に実施するために、建設工事実施状況の確認、助言等を行う組織を設置する。
- ・ 外注先が行う溶接検査について、必要な検査が行われていることを外注先の溶接検査申請書により、直接確認する。
- ・ 外注先を含めたコミュニケーションの活性化により、現場状況などの情報の共有化、現場作業員の参加意識の高揚を図る。

以 上